



ХК PROM
Сделаем идеально! —

ПАСПОРТ

**ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ С
ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ**

ХК PROM



Предприятие изготовитель:

Продавец: ООО «ХИТ КОМПЛЕКТ»

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Затворы поворотные дисковые применяются в качестве запорно-регулирующих устройств на трубопроводах для воды при температуре до 130°C и давлении до 1,6 МПа (16 кгс/см²).

Изготовитель: по заказу ООО «ХИТ КОМПЛЕКТ», Россия, www.hitarm.ru, Valves Technology Co., LTD Китай

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Присоединение затворов к трубопроводу — межфланцевое, с присоединительными размерами по ГОСТ 33259-2015. Тип привода: четвертьоборотный электропривод.

2.2. Размеры верхнего фланца соответствуют ISO 5210.

2.3. Затворы поворотные дисковые соответствуют классу герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Номинальный диаметр	Ду40 – Ду300
Рабочее давление	PN, МПа 1,6
Температура рабочей среды	t, -20°C до +130°C
Рабочая среда	вода
Тип управления	электропривод 220В
Присоединение к трубопроводу	межфланцевое
Материал корпуса	ВЧШГ (GGG50)
Материал диска	ВЧШГ (GGG50)
Уплотнительная манжета	EPDM

Рисунок 1: Общий вид затвора:

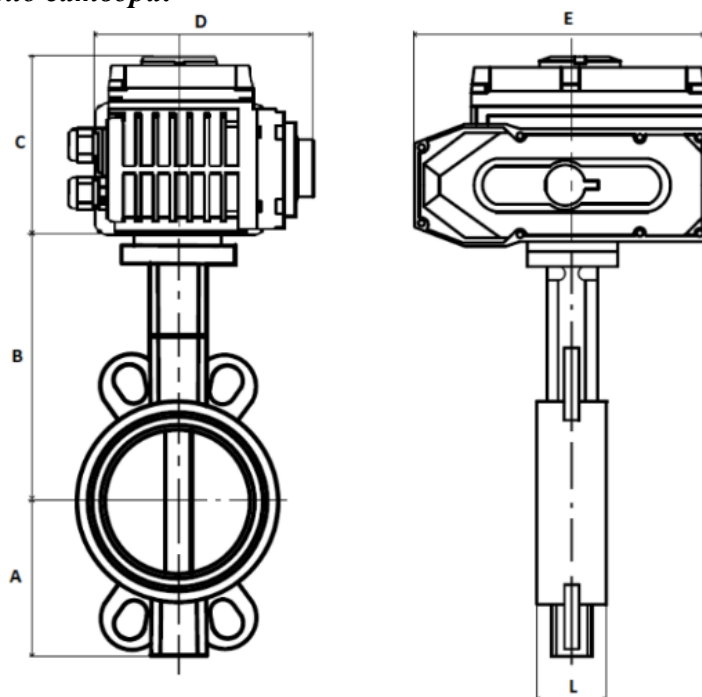


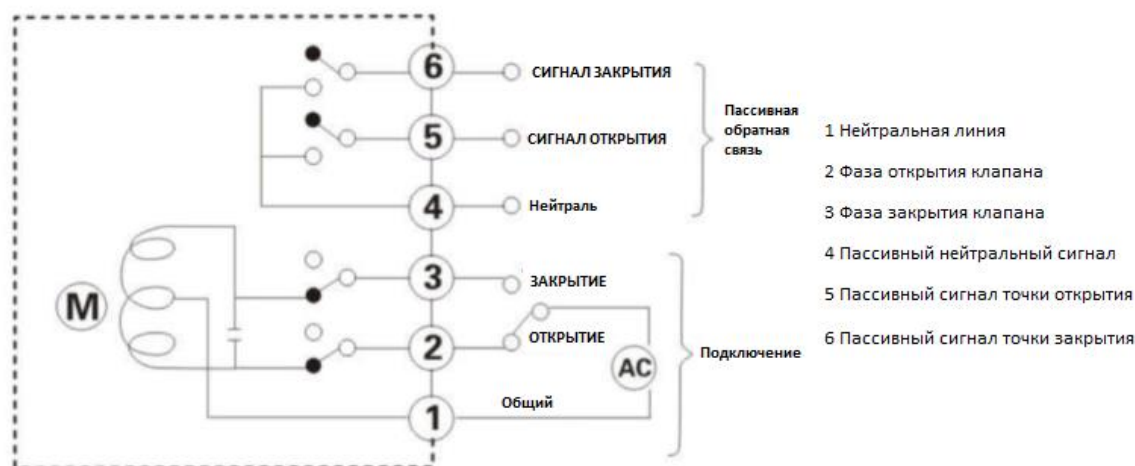
Таблица 1: Характеристики электроприводов

Модель	5	10	16	25	50	60	100	200
Напряжение	АС 24V/220V/380V							
Крутящий момент н*м	50	100	160	250	500	600	1000	2000
Время оборота с	5/10/ 20	5/10/15/30/60					50	100
Мощность двигателя, Вт	15	25	30	45	90	100	110	110
Защита	Защита двигателя от перегрева (120С)							
Температура окружающей среды	-30 - +80 С							
Защита от напряжения	До 1500 В							
Пусковой ток, А	0,25	0,6	0,68	0,76	1,2	1,28	1,36	1,36
Рабочий ток, А	0,25	0,52	0,55	0,7	1,15	1,2	1,28	1,28
Класс защиты	IP 67							
Ограничитель	В электрическом режиме: полностью открытый и полностью закрытый концевой выключатель; в ручном: механический стопор.							
Вес, кг	2,8	4,2	4,5	7,2	7,5	7,5	12,5	12,5
Входной сигнал	4-20mA 0-10V 1-5V							
Выходной сигнал	4-20mA 0-10V 1-5V							

Таблица 2 Основные габаритные и присоединительные размеры затворов.

Ду	А, мм	В, мм	С, мм	D, мм	Е, мм	L, мм	Кр. момент, Нхм		Вес, кг	Модель эл.привода
							на штоке затвора	на эл. прив оде		
40	60	121	122	138	142	33	20	30	3.93	5
50	65	141	122	138	142	43	20	30	4.75	5
65	72	151	128	145	155	45,5	23	50	6.83	5
80	86	159	128	145	155	45,5	25	50	7.52	5
100	104	177	122	138	160	51,5	40	70	8.70	10
125	125	191	128	150	200	55,5	65	120	11.41	16
150	134	213	128	150	200	55,5	105	170	12.23	25
200	160	236	156	166	235	60	195	250	26.40	25
250	195	271	156	166	235	68	325	600	32.90	60
300	234	307	156	166	235	78	490	600	41.52	60

Рисунок 2: Электрическая схема подключения



3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

3.1. Полное закрытие затвора происходит при повороте под действием электропривода по часовой стрелке на угол 90° . При этом диск совершает вместе со штоком вращательное движение до его полного соприкосновения с резиновой манжетой.

3.2. Затвор можно использовать как устройство, регулирующее поток рабочей среды. В зависимости от угла поворота запорного диска (от 0° до 90°) изменяется пропускная способность затвора.

3.3. Для предотвращения протечек рабочей среды между корпусом затвора и штоком используются уплотнительные кольца.

4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию поворотных дисковых затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2. На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

4.4. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».

4.5. Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах или камерах, в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правилам технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей данные колодцы и камеры.

5.МОНТАЖ

5.1. Затворы поворотные дисковые могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении.

5.2. При монтаже затвора запорный диск должен находиться в полуоткрытом состоянии. Монтаж затвора в закрытом положении может вызвать блокировку диска из-за деформации манжеты.

5.3. Установка дополнительных прокладок между затвором и ответными фланцами запрещена.

5.4. Монтаж затвора на фланцы несоответствующего размера запрещен.

5.5. Перед установкой затвора ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалины и др.

5.6. Затяжку болтовых соединений производить равномерно с усилием, исключая чрезмерное сжатие и перекус соединения до контакта металлического корпуса к зеркалу фланца.

5.7. Устанавливаемый затвор необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного диска и манжеты. Проверку работоспособности затвора производить путем трехкратного открытия и закрытия.

5.8. Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекусы, вибрации, отсутствие соосности патрубков, неравномерность затяжки крепежа).

5.9. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом состоянии.

6.ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Затворы поворотные дисковые должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

6.2. Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.1.4.1074.

6.3. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

6.4. При техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 4 настоящего документа.

6.5. При осмотрах проверить: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.

6.6. При техническом освидетельствовании, а также после ремонта, затворы подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.

6.7. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

Внимание! Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на правила и условия эксплуатации, без отражения в документации.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

7.1. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.

7.2. При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины

7.3. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем изделие.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня отгрузки потребителю. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
1 ГОД С ДАТЫ ПРОДАЖИ**

Дата: _____

Штамп: _____